



TUNNEL REEDS

for Air Jet loom



トンネルリードの特長

Advantages of TUNNEL REEDS

良質なマテリアルの投入

リードデutz用として優れた特性を持つSUS301は良好な表面粗度と安定した断面形状により糸との接触抵抗を低減する事で高品位の製織を可能とします。また、耐磨耗性に優れたSUS420J2製デutzも選択できます。

高度な組立技術が実現する良好な基本性能

リード全幅にわたり基準面より均一な位置関係でデutzが配列される驚異的な高精度組立技術が安定した緯入れと高い織物品位を確保します。

適切なエアフローの設定

エアガイド部内の断面形状の変化により、圧縮空気の流速、及び圧力分布を積極的に制御し、各種シュミレーションおよび実績値に基づく最適なエアフローが織機が持つスペックを最大限に引き出します。

High Quality Materials

Suitable, reliable surface and cross sectional conditions of the profile dents reduce contact resistance between the dents and the yarn. This enables higher standards of weaving. A dent choice between SUS 301 and SUS 420-J2 is made after considering your fabric type and usage.

Accurate Assembly

In order to produce high quality reeds, highly accurate assembly is indispensable. This has an especially vital relationship to the stability of weft insertion.

Air Flow Level Adjustment

Based on our accumulated experience, we can offer the most suitable air flow for any combination of yarns, constructions and loom types.

TAKAYAMA REED CO.,LTD.
高山リード株式会社

2-27-20, JINGUJI, KANAZAWA, JAPAN 920-0806
TEL : +81-76-252-2266 FAX : +81-76-252-3134

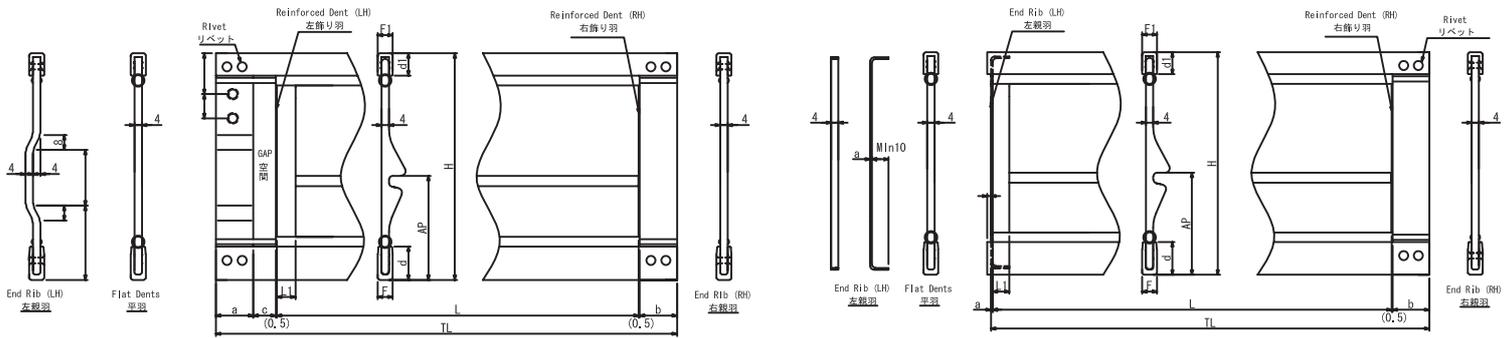
石川県鹿島郡中能登町良川タ-60 〒929-1717
TEL : 0767-74-1223 FAX : 0767-74-1380

<http://www.takayamareed.co.jp>
E-mail : info@takayamareed.co.jp

TUNNEL REEDS

Maximize Weaving Possibilities

トンネルリード仕様 Specifications



TL	全長	Total length	C	空間	Open space	d, d1	フレーム高	Baulk height (top)
L	有効巾	Workable length	L1	平羽巾	Straight	H	外天地	Outside height
a, b	親羽	End rib	F, F1	フレーム厚	Baulk thickness (bottom)	AP	ガイド高さ	Guide height

表面処理 (オプション)

OPTIONAL DENT SURFACE TREATMENTS

DLC(カーボン硬質膜)加工羽 DLC(Diamond-Like Carbon) Coated Dents

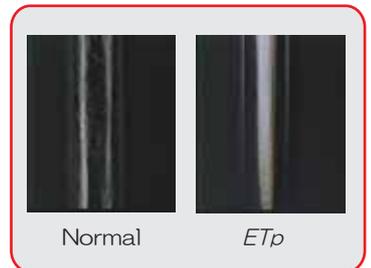
ダイヤモンド皮膜に次ぐ硬度をもつ「DLC」は磨耗対策として利用され、高硬度(HV3000以上)の皮膜がリードの寿命を向上させ、さらに低い摩擦係数によるスムーズな開口運動が良好な稼働を実現します。

DLC, with a surface hardness second only to diamond films, is an ultra hard (over HV 3000) coating, which prolongs reed life due to its smooth and uniform surface, resulting in better selvedge quality.

ETp処理 Takayama Original: ETp Surface Treatment

プレス羽を更に上回るきわめて良好な表面粗度をETpにより実現。経糸に対するダメージを軽減し、毛羽の発生を抑えスムーズな糸捌きを実現します。

The specially developed ETp treatment for tunnel dents greatly improves the smoothness and evenness of dent surfaces to levels hitherto unrealizable. The intensity of yarn contact levels is greatly reduced resulting in lower incidence of yarn damage. Smoother shed openings and longer reed life are just a few of the advantages offered by this Takayama original development.



エントリーバリエーション

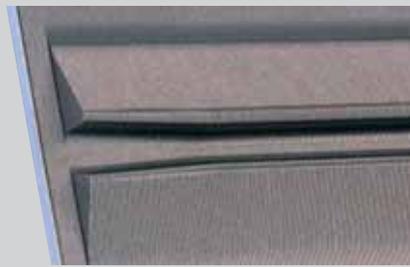
OPTIONAL ENTRY VARIATIONS

ジザイ ZIZAI



テーパ形状の自由度と低価格を実現した拡大リードです。
This option allows for freely designed weft entries at lower costs. Another Takayama original product.

コニカル CONICAL



テーパ形状により緯糸挿入時の緯糸姿勢を安定させる効果があります。
Effective stabilization of weft insertion using a tapered weft entry.

テーパコニカル TAPERED CONICAL



耳部の接触抵抗を軽減するためトンネル部を低くした形状です。
In order to mitigate higher contact resistance in the selvedge, the nose and jaw heights of the dent are lowered.

ダブルコニカル DOUBLE CONICAL



コニカルとテーパコニカルの複合形状で、双方の特徴を活かします。
Combined advantages are harnessed by this compound form of conical and tapered conical.